

Nettoyage des tissus de PVC

Les tissus PVC de LANCO sont basés sur le filé de fibre de haute qualité fait en « Trevira Hochfest ». Le textile est enduit en utilisant un procédé sans cadmium et verni des deux côtés. La face supérieure est brillante.

Ces articles exigent une résistance aux saletés. Cela permet d'obtenir une optique attrayante, une manipulation agréable et propre, une surface peu salissante et facile à nettoyer et à maintenir. Bien que ces exigences soient aujourd'hui largement réalisées par l'utilisation du vernis acrylique, les produits ne peuvent cependant pas empêcher une certaine accumulation de salissure.

Les instructions de nettoyage sont prévues comme guide. Le nettoyage devrait être effectué avec grand soin et attention. Dans certain cas - selon le type de saleté accumulée - il peut être nécessaire d'employer des procédures alternatives. Aucune garantie et/ou responsabilité ne peut être prise en charge.

Pour le succès des différentes mesures ou d'éventuels dommages apparaissant lors du nettoyage, aucune garantie et/ou responsabilité ne peut être prise en charge. Seuls les fabricant sont responsables de la qualité de leurs produits et des dommages apparaissant lors de leur application.

Procédures de nettoyage

Les meilleurs résultats sont obtenus comme suivant :

- rincer la surface sale
- Selon l'ampleur de la salissure, préparer une concentration appropriée. Doser la concentration selon le degré de saleté (voir instruction pour l'usage) et l'appliquer sur la bâche
- Laisser agir approximativement. 5 - 10 minutes (voir instruction pour l'usage)
- Nettoyer les surfaces salies au moyen de brosses ou d'une nettoyeuse de forte pression (avec brosse)
- Rincer les salissures et le produit de nettoyage avec de l'eau

Les produits

Spécification des produits conçus pour le nettoyage de bâches PVC :

- Alfred Kaercher GmbH&Co. RM 40, RM 81, RM 811
- Dr Werner holding GmbH&Co. Ungapon, Ungapon ST
- Unilever GmbH, Diversey Lever TM 88, TM 91

Tous les éventuels effets nocifs causés par des produits ci-dessus ne sont pas énumérables. Cependant, en général, des solvants ou des produits hautement acides ou alcalins ne devrait pas être employés. Suivre les recommandations du fabricant et les feuilles de sûreté à tout moment.

Elimination des taches

Le goudron, le bitume, les matières grasses, d'huile, etc. sont particulièrement ennuyeux. La table suivante donne une vue d'ensemble des moyens pour enlever de telles taches (se formant fréquemment à de certains endroits).

<i>Goudron</i>	Traiter soigneusement avec un chiffon imbibé dans 1,1,1-trichlorethane.
<i>Huile sale</i>	Traiter soigneusement avec un chiffon imbibé dans 1,1,1-trichlorethane. Pour les taches légères, de l'essence minérale * suffit.
<i>Graisse</i>	Traiter soigneusement avec un chiffon imbibé dans 1,1,1-trichlorethane. Pour les taches légères, de l'essence minérale * suffit
<i>Goudron</i>	Essuyer avec de la térébenthine (inflammable !) et traitez soigneusement avec un tissu imbibé dans 1,1,1-trichlorethane. Pour les taches légères, de l'essence minérale * suffit.
<i>Stylo bille</i>	Essuyer avec de l'éthanol (alcool méthyle), au besoin traiter avec 1,1,1-trichlorethane.
<i>Colle</i>	Essuyer en utilisant un mélange d'acétate éthylique et de xylène (1:1).

Nettoyage des tissus de PVC

<i>Peinture à l'huile</i>	Essuyer avec de la térébenthine (inflammable !) et ensuite traiter soigneusement avec un chiffon imbibé dans 1,1,1-trichlorethane.
---------------------------	--

En raison de la solubilité du vernis les solvants énumérés dans la table tels que l'acétate éthylique et le xylène 1,1,1-trichlorethane et la térébenthine peuvent endommager la finition du vernis. Pour cette raison ils devraient seulement être employés avec grand soin et toute application devrait être limitée aux endroits salis.

Propriétés des solvants

Solvant	Éthanol	Acétate éthylique	xylène	1,1,1-trichlorethane	térébenthine	essence minérale
Effet sur PVC souple	- Extrait le ramollissant - Risque de durcissement**	idem	idem	idem	idem	idem
Solubilité du vernis (basé sur le polyméthacrylate)	Insoluble	soluble**	soluble**	soluble**	soluble**	Insoluble
WGK	1	1	2	3	2	2
Valeurs MAK ml/m ³ air (ppm)	1000	400	100	200	100	100
Valeurs MAK Mg/m ³ air	1900	1400	440	1080****	560*****	500
Mesures de sécurité du personnel	L	G,L	G,L	G,L,V	G,L,V	G,L

* = non adapté pour dégraisser et imprimer

** = En raison de ses propriétés, ces solvants devraient seulement être appliqués économiquement et courtement directement sur les endroits affectés

*** = Concentration maximale admissible sur le lieu de travail (le 01.2000)

**** = Risque de la résorption de peau - grossesse groupe c

***** = Risque de la sensibilisation (allergie de peau)

WGK= Classes du danger d'eau d'Allemagne, VwVwS (2.2000)

G = Gants de protection

L = lunettes de sûreté

V = Vêtements de protection